

PERSBERICHT

GLOBAL WATER & ENERGY LEVERT GEAVANCEERD AFVALWATERBEHANDELINGS- EN BIOGASTERUGWINNINGSSYSTEEM VOOR DE SAMLESBURY-BROUWERIJ VAN BUDWEISER BREWING GROUP

- Global Water & Energy levert met succes een ultramoderne afvalwaterbehandelings- en biogasterugwinningsinstallatie voor de Samlesbury-brouwerij in het Verenigd Koninkrijk
- Het project ondersteunt de duurzaamheidsdoelstellingen van Budweiser Brewing Group op het vlak van waterbeheer en hernieuwbare energieproductie

6 mei 2026, Brugge (BE), *Global Water & Energy, een toonaangevende leverancier van industriële afvalwaterbehandeling en groene energieoplossingen, kondigt met trots de succesvolle oplevering aan van een ultramodern afvalwaterbehandelings- en biogasterugwinningsstelsel voor de Samlesbury-brouwerij van Budweiser Brewing Group in het Verenigd Koninkrijk.*

Budweiser Brewing Group UK&Ireland (BBG) organiseerde een speciaal “Cheers To Nature”-event in haar Samlesbury-brouwerij om de vooruitgang richting de wereldwijde duurzaamheidsdoelstellingen voor 2025 te vieren. Deze doelstellingen omvatten onder meer een aanzienlijke vermindering van de uitstoot van broeikasgassen en brouwen met 100% hernieuwbare operationele elektriciteit in het Verenigd Koninkrijk. Tijdens het evenement werd ook de nieuwe ultramoderne afvalwaterbehandelingsinstallatie van de brouwerij officieel geopend, waarmee BBG haar engagement voor duurzaam brouwen in het VK verder versterkt. De installatie werd officieel geopend door minister Dearden MP, Parliamentary Under-Secretary of State, en Ribble Valley MP Maya Ellis, in aanwezigheid van Deputy Mayor Councillor Caleb Tomlinson.

Wereldwijd heeft de brouwer sinds 2017 het waterverbruik per hectoliter met 22,7% verbeterd. In gebieden met hoge waterstress werd een watergebruiksefficiëntie van 1,95 hl/hl bereikt, een verbetering van 31,3% sinds 2017.

De Samlesbury-brouwerij breidde recent haar capaciteit uit dankzij een investering van £7,8 miljoen in 2025. Deze uitbreiding omvatte de nieuwe afvalwaterbehandelingsinstallatie op de site, gebouwd door Global Water & Energy, die ontworpen werd om het engagement van de brouwerij voor de bescherming van een van haar meest waardevolle hulpbronnen — water — verder te versterken.

Dit project sluit aan bij de vereisten van de lokale watermaatschappij United Utilities, aangezien de site-infrastructuur moest worden aangepast om afvalwater biologisch voor te behandelen vóór



lozing. Tijdens het waterzuiveringsproces worden organische stoffen afgebroken, waarbij biogas ontstaat als bijproduct. Dit biogas wordt opnieuw geïnjecteerd in het energiesysteem van de brouwerij en gebruikt als hernieuwbare warmtebron. Hierdoor heeft de brouwerij haar gasverbruik met 5 à 8% verminderd en haar CO₂-uitstoot (Scope 1) verlaagd.

Bij de opening van de waterbehandelingsinstallatie verklaarde minister Dearden: *“Het was een genoegen om de Samlesbury-brouwerij te bezoeken en met eigen ogen de aanzienlijke investeringen van Budweiser Brewing Group in duurzaam brouwen en de lokale economie te zien. De site speelt een belangrijke rol in de ondersteuning van de horeca- en pubsector, en deze investering versterkt de langetermijnweerbaarheid van een industrie die centraal staat in gemeenschappen over heel het VK.”*

Maya Ellis MP voegde toe: *“De Samlesbury-brouwerij van AB InBev is een belangrijke werkgever in mijn kiesdistrict en blijft investeren in haar faciliteiten, wat vertrouwen en langetermijnengagement voor de regio aantoont. Ik was verheugd om minister van Werkgelegenheidsrechten Kate Dearden in Ribble Valley te mogen verwelkomen voor de officiële opening van de afvalwaterbehandelingsinstallatie, die de positie van het bedrijf als duurzame brouwer aanzienlijk versterkt.”*

Uli Ombregt, CEO van Global Water & Energy, verklaarde: *“Bij Global Water & Energy zijn we trots dat we een afvalwaterbehandelings- en biogasterugwinningsoplossing hebben geleverd die de operationele behoeften van AB InBev ondersteunt en tegelijk bijdraagt aan de duurzaamheidsambities van het bedrijf. Door afvalwater om te zetten in hernieuwbare energie toont dit project aan hoe industriële waterbehandeling echte ecologische en operationele meerwaarde kan creëren.”*

De Samlesbury-brouwerij brouwt sinds 1972 bier en stelt vandaag ongeveer 500 mensen tewerk, waarmee ze een belangrijke bijdrage levert aan de economie van Noordwest-Engeland. In 2021 werd £45 miljoen in de site geïnvesteerd, waarmee haar rol als langdurige productiehub en lokale werkgever werd versterkt. Deze nieuwste investeringsfase bouwt verder op dat fundament en versterkt zowel de milieuprestaties als de regionale impact.

Yleni De Neve, Sustainability Director Europe bij AB InBev, zei: *“Onze aanzienlijke investeringen in Samlesbury onderstrepen onze langetermijnverbintenis om lokaal kwaliteitsbier te brouwen op een manier die natuurlijke hulpbronnen beschermt waar zowel bedrijven als gemeenschappen van afhankelijk zijn. Water is het belangrijkste ingrediënt in onze bieren, en deze nieuwe afvalwaterbehandelingsinstallatie helpt ons onze ecologische impact verder te verminderen en tegelijk de weerbaarheid van onze activiteiten in Noordwest-Engeland en het VK in het algemeen te versterken.*

Als onderdeel van AB InBev zijn we trots dat we bijdragen aan wereldwijde vooruitgang op het vlak van waterbeheer en klimaatactie, inclusief aanzienlijke efficiëntieverbeteringen en



waterbesparingen in onze brouwerijen. Voortbouwend op decennia aan brouwtraditie versterkt deze investering de rol van de site als duurzame productiehub en positieve kracht binnen de regionale economie.”



Over Global Water & Energy

Global Water & Energy (GWE) is een totaalaanbieder voor de wereldwijde markt van industriële water- en afvalwaterbehandeling, waterhergebruik, verwerking van organische reststromen en productie van groene energie. GWE engageert zich om kostenefficiënte oplossingen te ontwikkelen waarmee industrieën wereldwijd hun ecologische voetafdruk verkleinen en hun energie-efficiëntie maximaliseren. Zo draagt GWE bij aan een betere en schonere wereld voor huidige en toekomstige generaties. Met honderden installaties wereldwijd en meer dan 35 jaar ervaring kan GWE de meest uitdagende water-, afvalwater- en organische waste-to-energy-vraagstukken aanpakken.

Global Water & Energy maakt deel uit van [Ekopak Sustainable Water](#). De Ekopak Group levert haar oplossingen wereldwijd en is actief met kantoren in meerdere landen.

Contact: Melissa Vanhoecke – Marketing@ekopakwater.com
www.globalwe.com

Over Budweiser Brewing

Budweiser Brewing Group UK&I is de handelsnaam van AB InBev UK Limited, een dochteronderneming van Anheuser-Busch InBev, een beursgenoteerd bedrijf (Euronext: ABI) gevestigd in Leuven, België, met secundaire noteringen in Mexico (MEXBOL: ABI) en Zuid-Afrika (JSE: ANB), en American Depositary Receipts op de New York Stock Exchange (NYSE: BUD). In het Verenigd Koninkrijk stelt Budweiser Brewing Group meer dan 1.500 mensen tewerk in haar drie brouwerijen in Magor, Samsbury en Enfield, evenals op haar hoofdkantoor in Centraal-Londen.

Als bedrijf dromen we groots om een toekomst met meer “cheers” te creëren. We zoeken voortdurend nieuwe manieren om betekenisvolle momenten mogelijk te maken, onze sector vooruit te helpen en een positieve impact op de wereld te realiseren. We engageren ons om sterke merken op te bouwen die de tand des tijds doorstaan en om de beste bieren te brouwen met de fijnste natuurlijke ingrediënten. We zijn trots op het aanbieden van de toonaangevende premium bier- en cidermerken van het VK, waaronder wereldmerken zoals Budweiser®, Corona® en Stella Artois®; internationale merken zoals Bud Light® en Hoegaarden®; en lokale iconen zoals Bass® en Boddingtons®.